

Product & Service Data Sheet

แพ็คเกจตรวจวิเคราะห์ : CompressorCheck™ 894
CompressorCheck™ 813

เหมาะสมกับเครื่องจักร : ● Centrifugal Tye-Compressor (Air and Gases)
● Turbo Machinery



Testing Details :

CompressorCheck™ 894	CompressorCheck™ 813
ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้	ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้
สภาพการสึกหรอ (เศษอนุภาคโลหะสึกหรอ)	สภาพการสึกหรอ (เศษอนุภาคโลหะสึกหรอ)
<ul style="list-style-type: none"> • อนุภาคโลหะซารด์สึกหรอแบบขนาดอนุภาคละเอียด-18 ชาติ, RDE-AES ,ASTM D6595 หรือ ICP-AES ,ASTM D5185 • อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคหยาบ แบบ RFS 11 ชาติ ,ASTM D6595 • Particle Quantifier Index (PQ Index) , ASTM D8184 	<ul style="list-style-type: none"> • อนุภาคโลหะซารด์สึกหรอแบบขนาดอนุภาคละเอียด-18 ชาติ, RDE-AES ,ASTM D6595 หรือ ICP-AES ,ASTM D5185 • อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคหยาบ แบบ RFS 11 ชาติ ,ASTM D6595 • Particle Quantifier Index (PQ Index) , ASTM D8184
สภาพของน้ำมันหล่อลื่น	สภาพของน้ำมันหล่อลื่น
<ul style="list-style-type: none"> • สภาพของน้ำมันหล่อลื่น; oxidation , nitration , ASTM E2412M • ความหนืด ที่40⁰ c or 100⁰ c , ASTM D445 • ค่าปริมาณ ความเป็นกรด ,ASTM D974 	<ul style="list-style-type: none"> • สภาพของน้ำมันหล่อลื่น; oxidation , nitration , ASTM E2412M • ความหนืด ที่40⁰ c or 100⁰ c , ASTM D445 • ค่าปริมาณ ความเป็นกรด ,ASTM D974
สภาพของสิ่งสกปรก ปนเปื้อน	สภาพของสิ่งสกปรก ปนเปื้อน
<ul style="list-style-type: none"> • สิ่งสกปรก ปนเปื้อนของน้ำมัน เช่น ฝุ่นผงและฝุ่นละออง • % ความชื้นและน้ำ โดยการทดสอบ , ASTM D6304 • Wrong oil contamination • Particle Count (Oil Cleanliness) รายงานทั้ง NAS 1638 and ISO 4406 	<ul style="list-style-type: none"> • สิ่งสกปรก ปนเปื้อนของน้ำมัน เช่น ฝุ่นผงและฝุ่นละออง • % ความชื้นและน้ำ โดยการทดสอบ , ASTM D6304 • Wrong oil contamination • Particle Count (Oil Cleanliness) รายงานทั้ง NAS 1638 and ISO 4406 • SI MPC™ (Varnish Potential Testing) , ASTM D7843
รายงานพร้อมกับการตีความหมาย	รายงานพร้อมกับการตีความหมาย
จุดเด่นของเทคโนโลยีการทดสอบในแพ็คเกจCompressorCheck 894	จุดเด่นของเทคโนโลยีการทดสอบในแพ็คเกจCompressorCheck 813

* การปนเปื้อนของน้ำมันอื่นๆ จะตรวจพบ ถ้ามีข้อมูลBaseLine

Note :แพ็คเกจการตรวจวิเคราะห์ที่แนะนำเป็นเพียงแคแนวทาง แพ็คเกจที่เหมาะสมอาจขึ้นกับปัจจัยอื่นๆ เช่น การใช้งานจริงเป็นอย่างไร สิ่งแวดล้อมของการเดินเครื่องจักร ลักษณะท่าเครื่องจักรวิกฤต อายุเครื่องจักร และ อื่นๆ

ปริมาณตัวอย่างน้ำมันที่ต้องการใช้ตรวจวิเคราะห์ : 100 ซี ซี
ลักษณะและรูปแบบของรายงานการตรวจวิเคราะห์

- รายงานที่อ่านและเข้าใจได้ง่าย
- ข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ของสภาพการสึกหรอ สภาพสารหล่อลื่น และ สิ่งสกปรกปนเปื้อนต่างๆ
- แสดงค่าน้ำมันใหม่ และ/หรือ น้ำมันอ้างอิง สำหรับเปรียบเทียบ กับผลของน้ำมันที่ตรวจวิเคราะห์
- ตีความหมายผลการตรวจวิเคราะห์ และข้อเสนอแนะ มีทั้งรายงานภาษาอังกฤษ และ/หรือ ภาษาไทย
- แสดงสัญลักษณ์สีเตือนภัยของผลที่ผิดปกติ
- แสดงผลลัพธ์ของทั้งหมด ของตัวอย่างน้ำมันล่าสุดและผลลัพธ์ของตัวอย่างน้ำมันในอดีต
- มีการแสดงค่าเตือนภัย
- แสดงกราฟของค่าต่างๆ
- ส่งรายงานCompressorCheck Oil Analysis ได้หลายทางเลือก อิเทอร์เนต อีเมล และ แฟกซ์

ระยะเวลาการตรวจวิเคราะห์ :

โดยทั่วไปจะส่งรายงานได้ภายใน 4 - 6 วันทำการ หลังจากห้องแล็บได้รับตัวอย่าง (สำหรับตัวอย่างน้ำมันที่ส่งครั้งแรกของเครื่องจักร อาจจะใช้เวลาประมาณ 4 - 6 วันทำการ หลังจากห้องแล็บได้รับตัวอย่าง)

ตัวอย่างรายงานการตรวจวิเคราะห์ของHydraulicCheck :

ดูตัวอย่างรายงานผลการตรวจวิเคราะห์จากเว็บไซต์ www.focuslab.co.th
หากมีข้อสงสัยประการใด หรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ บริษัท โฟกัสแล็บจำกัด