

**Product & Service Data Sheet**

- แพ็คเกจตรวจวิเคราะห์** : CompressorCheck™ 823
- เหมาะสมกับเครื่องจักร** :
- Centrifugal Tye-Compressor ( Air and Gases )
  - Critical Operation , Start up , Commissioning
  - Turbo Machinery
  - Etc



**Testing Details :**

CompressorCheck™ 823
ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้
<b>สภาพการสึกหรอ (อนุภาคโลหะสึกหรอ)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>● อนุภาคโลหะซาร์ดสึกหรอแบบขนาดอนุภาคละเอียด-18 ชาติ, RDE-AES ,ASTM D6595 หรือ ICP-AES ,ASTM D5185</li> <li>● RFS อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคหยาบ 11 ชาติ ,ASTM D6595</li> <li>● Particle Quantifier Index (PQ Index) , ASTM D8184</li> <li>● Ferrographic Analysis ,ASTM D 7690</li> </ul>
<b>สภาพของน้ำมันหล่อลื่น</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>● สภาพของน้ำมันหล่อลื่น; oxidation , nitration , ASTM E2412M</li> <li>● ความหนืด ที่40° c or 100° c , ASTM D445</li> <li>● ค่าปริมาณ ความเป็นกรด ,ASTM D974</li> </ul>
<b>สภาพของสิ่งสกปรก ปนเปื้อน</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>● สิ่งสกปรก ปนเปื้อนของน้ำมัน เช่น ฝุ่นผงและฝุ่นละออง , ASTM D6595 or ASTM D5185</li> <li>● % ความชื้นและน้ำ โดยการทดสอบ , ASTM D6304</li> <li>● การปนเปื้อนของน้ำมันอื่นๆ</li> <li>● Particle Count ( Oil Cleanliness) รายงานทั้ง NAS 1638 and ISO 4406</li> <li>● SI MPC™ (Varnish Potential Testing) , ASTM D7843</li> </ul> <p>● รายงานพร้อมกับการตีความหมาย</p>

\* การปนเปื้อนของน้ำมันอื่นๆ จะตรวจพบ ถ้ามีข้อมูลBaseLine

Note :แพ็คเกจการตรวจวิเคราะห์ที่แนะนำเป็นเพียงแค่มุมมอง แพคเกจที่เหมาะสมอาจขึ้นกับปัจจัยอื่นๆ เช่น การใช้งานจริงเป็นอย่างไร สิ่งแวดล้อมของการเดินเครื่องจักร ลักษณะท่าเครื่องจักรวิกฤต อายุเครื่องจักร และ อื่นๆ

**ปริมาณตัวอย่างน้ำมันที่ต้องการใช้ตรวจวิเคราะห์** : 200 ซี ซี

**ลักษณะและรูปแบบของรายงานการตรวจวิเคราะห์**

- รายงานที่อ่านและเข้าใจได้ง่าย
- ข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ของสภาพการสึกหรอ สภาพสารหล่อลื่น และ สิ่งสกปรกปนเปื้อนต่างๆ
- แสดงค่าน้ำมันใหม่ และ/หรือ น้ำมันอ้างอิง สำหรับเปรียบเทียบ กับผลของน้ำมันที่ตรวจวิเคราะห์
- ตีความหมายผลการตรวจวิเคราะห์ และขอแนะนำ มีทั้งรายงานภาษาอังกฤษ และ/หรือ ภาษาไทย
- แสดงสัญญาณลักษณะสีเตือนภัยของผลที่ผิดปกติ
- แสดงผลลัพธ์ของทั้งหมด ของตัวอย่างน้ำมันล่าสุดและผลลัพธ์ของตัวอย่างน้ำมันในอดีต
- มีการแสดงค่าเตือนภัย
- แสดงกราฟของค่าต่างๆ
- ส่งรายงานCompressorCheck Oil Analysis ได้หลายทางเลือก อิเทอร์เนต อีเมล และ แฟกซ์

**ระยะเวลาการตรวจวิเคราะห์** :

โดยทั่วไปจะส่งรายงานได้ภายใน 7 วันทำการ หลังจากที่ห้องแล็บได้รับตัวอย่าง (สำหรับตัวอย่างน้ำมันที่ส่งครั้งแรกของเครื่องจักร อาจจะใช้เวลาประมาณ 7 วันทำการ หลังจากที่ห้องแล็บได้รับตัวอย่าง)

**ตัวอย่างรายงานการตรวจวิเคราะห์ของCompressorCheck**

ดูตัวอย่างรายงานผลการตรวจวิเคราะห์จากเว็บไซต์ [www.focuslab.co.th](http://www.focuslab.co.th)  
หากมีข้อสงสัยประการใด หรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ บริษัท โฟกัสแล็บจำกัด