

Product & Service Data Sheet

- แพ็คเกจตรวจวิเคราะห์** : TurbineCheck™ 814 และ TurbineCheck™ 815
- เหมาะสมกับเครื่องจักร** : ● แก๊สเทอร์ไบน์ สติมเทอร์ไบน์ และ Aero Derivative Turbine
● Air / Gas Compressor , centrifugal Type , มีระบบหล่อลื่นที่ใหญ่
● Turbo Machinery



Testing Details :

TurbineCheck™ 814	TurbineCheck™ 815
<p>ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้</p> <p>สภาพการสึกหรอ (ปริมาณอนุภาคโลหะ)</p> <ul style="list-style-type: none"> • RDE อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคละเอียด จำนวน 18 ชนิดโลหะ • RFS อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคหยาบ จำนวน 11 ชนิดโลหะ <p>สภาพของน้ำมันหล่อลื่น</p> <ul style="list-style-type: none"> • สภาพและคุณสมบัติของน้ำมัน oxidation ,nitration • ความหนืด @ 40 °c หรือ 100 °c • ค่าปริมาณ ความเป็นกรด • RULER™ • FTIR Spectrscopy (Phenolic Antioxidant) <p>สภาพของสิ่งสกปรก ปนเปื้อน</p> <ul style="list-style-type: none"> • สิ่งสกปรก ปนเปื้อนของน้ำมัน เช่น ฝุ่นผงและฝุ่นละออง • % ความชื้นและน้ำ โดยการทดสอบ T-H₂OCheck • การปนเปื้อนของน้ำมันอื่นๆ * • Paticle Count (Oil Cleanliness) รายงานทั้ง NAS 1638 and ISO 4406 • VsPI™ (Varnish and Sludge Potential Index) • รายงานพร้อมกับการตีความหมาย 	<p>ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้</p> <p>สภาพการสึกหรอ (ปริมาณอนุภาคโลหะ)</p> <ul style="list-style-type: none"> • RDE อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคละเอียด จำนวน 18 ชนิดโลหะ • RFS อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคหยาบ จำนวน 11 ชนิดโลหะ • Ferrographic Analysis <p>สภาพของน้ำมันหล่อลื่น</p> <ul style="list-style-type: none"> • สภาพและคุณสมบัติของน้ำมัน oxidation ,nitration • ความหนืด @ 40 °c หรือ 100 °c • ค่าปริมาณ ความเป็นกรด • RULER™ • FTIR Spectrscopy (Phenolic Antioxidant) <p>สภาพของสิ่งสกปรก ปนเปื้อน</p> <ul style="list-style-type: none"> • สิ่งสกปรก ปนเปื้อนของน้ำมัน เช่น ฝุ่นผงและฝุ่นละออง • % ความชื้นและน้ำ โดยการทดสอบ T-H₂OCheck • การปนเปื้อนของน้ำมันอื่นๆ * • Paticle Count (Oil Cleanliness) รายงานทั้ง NAS 1638 and ISO 4406 • VsPI™ (Varnish and Sludge Potential Index) • รายงานพร้อมกับการตีความหมาย

Note :แพ็คเกจการตรวจวิเคราะห์ที่แนะนำเป็นเพียงแค่นั้นทาง แพคเกจที่เหมาะสมอาจขึ้นกับปัจจัยอื่นๆ เช่น การใช้งานจริงเป็นอย่างไร สิ่งแวดล้อมของการเดินเครื่องจักร ลักษณะท่าเครื่องจักรวิกฤต อายุเครื่องจักร และ อื่นๆ

ปริมาณตัวอย่างน้ำมันที่ต้องการใช้ตรวจวิเคราะห์ : 200 ซี ซี

ลักษณะและรูปแบบของรายงานการตรวจวิเคราะห์

- รายงานที่อ่านและเข้าใจได้ง่าย
- ข้อมูลผลการการตรวจวิเคราะห์ของสภาพการสึกหรอ สภาพสารหล่อลื่น และ สิ่งสกปรกปนเปื้อนต่างๆ
- แสดงค่าน้ำมันใหม่ และ/หรือ น้ำมันอ้างอิง สำหรับเปรียบเทียบ กับผลของน้ำมันที่ตรวจวิเคราะห์
- ตีความหมายผลการการตรวจวิเคราะห์ และข้อเสนอแนะ มีทั้งรายงานภาษาอังกฤษ และ/หรือ ภาษาไทย
- แสดงสัญญาณลักษณะสีเตือนภัยของผลที่ผิดปกติ
- แสดงผลลัพธ์ของทั้งหมด ของตัวอย่างน้ำมันล่าสุดและผลลัพธ์ของตัวอย่างน้ำมันในอดีต
- มีการแสดงค่าเตือนภัย
- แสดงกราฟของค่าต่างๆ
- ส่งรายงานTurbineCheck Oil Analysis ได้หลายทางเลือก อิเทอร์เนต อีเมล และ แฟกซ์

ระยะเวลาการตรวจวิเคราะห์

โดยทั่วไปจะส่งรายงานได้ภายใน 5-7 วัน หลังจากห้องแล็บได้รับตัวอย่าง (สำหรับตัวอย่างน้ำมันที่ส่งครั้งแรกของเครื่องจักร อาจจะใช้เวลามากกว่า 5 -7 วันทำการ หลังจากห้องแล็บได้รับตัวอย่าง)

ตัวอย่างรายงานการตรวจวิเคราะห์ของTurbineCheck :

ดูตัวอย่างรายงานผลการตรวจวิเคราะห์จากเว็บไซต์ www.focuslab.co.th

หากมีข้อสงสัยประการใด หรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ บริษัท โฟกัสแล็บจำกัด