

**Product & Service Data Sheet**

**แพ็คเกจตรวจวิเคราะห์** : BearingCheck™ 894 และ BearingCheck™ 824

**เหมาะสมกับเครื่องจักร** : ● Rolling Element Bearing (Roller, etc) -Lubricating Compartment /System  
● Plain Bearing (Journal , sleeve, etc) -Lubricating Compartment /System



**Testing Details :**

| BearingCheck™ 894  | BearingCheck™ 824   |
|--|---|
| ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้   | ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้  |
| <b>สภาพการสึกหรอ (เศษอนุภาคโลหะสึกหรอ)</b>   | <b>สภาพการสึกหรอ (เศษอนุภาคโลหะสึกหรอ)</b>  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>อนุภาคโลหะซาร์ตสึกหรอแบบขนาดอนุภาคละเอียด-18 ชาติ, RDE-AES ,ASTM D6595 หรือ ICP-AES ,ASTM D5185</li> <li>อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคหยาบ แบบ RFS 11 ชาติ ,ASTM D6595</li> <li>Particle Quantifier Index (PQ Index) , ASTM D8184</li> </ul>                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>อนุภาคโลหะซาร์ตสึกหรอแบบขนาดอนุภาคละเอียด-18 ชาติ, RDE-AES ,ASTM D6595 หรือ ICP-AES ,ASTM D5185</li> <li>อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคหยาบ แบบ RFS 11 ชาติ ,ASTM D6595</li> <li>Ferrographic Analysis , ASTM D7690</li> <li>Particle Quantifier Index (PQ Index) , ASTM D8184</li> </ul> |
| <b>สภาพของน้ำมันหล่อลื่น</b>   | <b>สภาพของน้ำมันหล่อลื่น</b>  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>สภาพของน้ำมันหล่อลื่น; oxidation , nitration , ASTM E2412M</li> <li>ความหนืด ที่ 40<sup>0</sup> c or 100<sup>0</sup> c , ASTM D445</li> <li>ค่าปริมาณ ความเป็นกรด ,ASTM D974</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>สภาพของน้ำมันหล่อลื่น; oxidation , nitration , ASTM E2412M</li> <li>ความหนืด ที่ 40<sup>0</sup> c or 100<sup>0</sup> c , ASTM D445</li> <li>ค่าปริมาณ ความเป็นกรด ,ASTM D974</li> </ul>  |
| <b>สภาพของสิ่งสกปรก ปนเปื้อน</b>   | <b>สภาพของสิ่งสกปรก ปนเปื้อน</b>  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>สิ่งสกปรก ปนเปื้อนของน้ำมัน เช่น ฝุ่นผงและฝุ่นละออง</li> <li>% ความชื้นและน้ำ โดยการทดสอบ , ASTM D6304</li> <li>Wrong oil contamination</li> <li>Particle Count ( Oil Cleanliness) รายงานทั้ง NAS 1638 and ISO 4406</li> <li>รายงานพร้อมกับการตีความหมาย</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>สิ่งสกปรก ปนเปื้อนของน้ำมัน เช่น ฝุ่นผงและฝุ่นละออง</li> <li>% ความชื้นและน้ำ โดยการทดสอบ , ASTM D6304</li> <li>Wrong oil contamination</li> <li>Particle Count ( Oil Cleanliness) รายงานทั้ง NAS 1638 and ISO 4406</li> <li>รายงานพร้อมกับการตีความหมาย</li> </ul>                      |
| จุดเด่นของเทคโนโลยีการทดสอบในแพ็คเกจBearingCheck 894   | จุดเด่นของเทคโนโลยีการทดสอบในแพ็คเกจBearingCheck 824  |
|  |   |

\* การปนเปื้อนของน้ำมันอื่นๆ จะตรวจพบ ถ้ามีข้อมูลBaseLine

Note :แพ็คเกจการตรวจวิเคราะห์ที่แนะนำเป็นเพียงแคแนวทาง แพ้เก็จที่เหมาะสมอาจขึ้นกับปัจจัยอื่นๆ เช่น การใช้งานจริงเป็นอย่างไร สิ่งแวดล้อมของการเดินเครื่องจักร ลักษณะท่าเครื่องจักรวิกฤต อายุเครื่องจักร และ อื่นๆ

**ปริมาณตัวอย่างน้ำมันที่ต้องการใช้ตรวจวิเคราะห์** : 100 ซี ซี

**ลักษณะและรูปแบบของรายงานการตรวจวิเคราะห์**

- รายงานที่อ่านและเข้าใจได้ง่าย
- ข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ของสภาพการสึกหรอ สภาพสารหล่อลื่น และ สิ่งสกปรกปนเปื้อนต่างๆ
- แสดงค่าน้ำมันใหม่ และ/หรือ น้ำมันอ้างอิง สำหรับเปรียบเทียบ กับผลของน้ำมันที่ตรวจวิเคราะห์
- ตีความหมายผลการตรวจวิเคราะห์ และขอแนะนำ มีทั้งรายงานภาษาอังกฤษ และ/หรือ ภาษาไทย
- แสดงสัญลักษณ์สีเตือนภัยของผลที่ผิดปกติ
- แสดงผลลัพธ์ของทั้งหมด ของตัวอย่างน้ำมันล่าสุดและผลลัพธ์ของตัวอย่างน้ำมันในอดีต
- มีการแสดงค่าเตือนภัย
- แสดงกราฟของค่าต่างๆ
- ส่งรายงานBearingCheck Oil Analysis ได้หลายทางเลือก อิเทอร์เนต อีเมล และ แฟกซ์

**ระยะเวลาการตรวจวิเคราะห์**

โดยทั่วไปจะส่งรายงานได้ภายใน 5 - 7 วันทำการ หลังจากห้องแล็บได้รับตัวอย่าง (สำหรับตัวอย่างน้ำมันที่ส่งครั้งแรกของเครื่องจักร อาจจะใช้เวลาประมาณ 5-7 วันทำการ หลังจากห้องแล็บได้รับตัวอย่าง)

**ตัวอย่างรายงานการตรวจวิเคราะห์ของBearingCheck**

ดูตัวอย่างรายงานผลการตรวจวิเคราะห์จากเว็บไซต์ [www.focuslab.co.th](http://www.focuslab.co.th)

หากมีข้อสงสัยประการใด หรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ บริษัท โฟคัสแล็บจำกัด