

**Product & Service Data Sheet**



**แพ็คเกจตรวจวิเคราะห์** : PumpCheck™ 824

**เหมาะสมกับเครื่องจักร** :

- Pump , Vacuum Pump ( Gear and bearing lubrication system)
- Motor (gear and bearing system)
- Blower , Fan ,etc (gear and bearing system)



**Testing Details :**

<p><b>PumpCheck™ 824</b></p> <p>ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้</p> <p><b>สภาพการสึกหรอ (เศษอนุภาคโลหะสึกหรอ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• อนุภาคโลหะซาร์ดสึกหรอแบบขนาดอนุภาคละเอียด-18 ชาติ, RDE-AES ,ASTM D6595 หรือ ICP-AES ,ASTM D5185</li> <li>• RFS อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคหยาบ 11 ชาติ ,ASTM D6595</li> <li>• Particle Quantifier Index (PQ Index) , ASTM D8184</li> <li>• Ferrographic Analysis ,ASTM D 7690</li> </ul> <p><b>สภาพของน้ำมันหล่อลื่น</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• สภาพของน้ำมันหล่อลื่น; oxidation , nitration , ASTM E2412M</li> <li>• ความหนืด ที่40<sup>0</sup> c or 100<sup>0</sup> c , ASTM D445</li> <li>• ค่าปริมาณ ความเป็นกรด ,ASTM D974</li> </ul> <p><b>สภาพของสิ่งสกปรก ปนเปื้อน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• สิ่งสกปรก ปนเปื้อนของน้ำมัน เช่น ฝุ่นผงและฝุ่นละออง , ASTM D6595 or ASTM D5185</li> <li>• % ความชื้นและน้ำ โดยการทดสอบ , ASTM D6304</li> <li>• การปนเปื้อนของน้ำมันอื่นๆ</li> <li>• Particle Count ( Oil Cleanliness) รายงานทั้ง NAS 1638 and ISO 4406</li> <li>• รายงานพร้อมกับการตีความหมาย</li> </ul> <p>จุดเด่นของเทคโนโลยีการทดสอบในแพ็คเกจ PumpCheck 824</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>
---

\* การปนเปื้อนของน้ำมันอื่นๆ จะตรวจพบ ถ้ามีข้อมูลBaseLine

Note :แพ็คเกจการตรวจวิเคราะห์ที่แนะนำเป็นเพียงแค่มุมมอง แพ็คเกจที่เหมาะสมอาจขึ้นกับปัจจัยอื่นๆ เช่น การใช้งานจริงเป็นอย่างไร สิ่งแวดล้อมของการเดินเครื่องจักร ลักษณะท่าเครื่องจักรวิกฤต อายุเครื่องจักร และ อื่นๆ

**ปริมาณตัวอย่างน้ำมันที่ต้องการใช้ตรวจวิเคราะห์** : 100 ซี ซี

**ลักษณะและรูปแบบของรายงานการตรวจวิเคราะห์**

- รายงานที่อ่านและเข้าใจได้ง่าย
- ข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ของสภาพการสึกหรอ สภาพสารหล่อลื่น และ สิ่งสกปรกปนเปื้อนต่างๆ
- แสดงค่าน้ำมันใหม่ และ/หรือ น้ำมันอ้างอิง สำหรับเปรียบเทียบ กับผลของน้ำมันที่ตรวจวิเคราะห์
- ตีความหมายผลการตรวจวิเคราะห์ และข้อเสนอแนะ มีทั้งรายงานภาษาอังกฤษ และ/หรือ ภาษาไทย
- แสดงสัญลักษณ์สีเตือนภัยของผลที่ผิดปกติ
- แสดงผลลัพธ์ของทั้งหมด ของตัวอย่างน้ำมันล่าสุดและผลลัพธ์ของตัวอย่างน้ำมันในอดีต
- มีการแสดงค่าเตือนภัย
- แสดงกราฟของค่าต่างๆ
- ส่งรายงานPumpCheck Oil Analysis ได้หลายทางเลือก อิเทอร์เนต อีเมล และ แฟกซ์

**ระยะเวลาการตรวจวิเคราะห์**

โดยทั่วไปจะส่งรายงานได้ภายใน 4-5 วันทำการ หลังจากห้องแล็บได้รับตัวอย่าง (สำหรับตัวอย่างน้ำมันที่ส่งครั้งแรกของเครื่องจักร อาจจะใช้เวลาประมาณ 4-5วันทำการ หลังจากห้องแล็บได้รับตัวอย่าง)

**ตัวอย่างรายงานการตรวจวิเคราะห์ของPumpCheck**

ดูตัวอย่างรายงานผลการตรวจวิเคราะห์จากเว็บไซต์ [www.focuslab.co.th](http://www.focuslab.co.th)  
หากมีข้อสงสัยประการใด หรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ บริษัท โฟกัสแล็บจำกัด