

**Product & Service Data Sheet**

- Testing Package** : PumpCheck™ 804  
PumpCheck™ 894
- Application** : ● Pump , Vacuum Pump ( Gear and bearing lubrication system)  
● Motor (gear and bearing system)  
● Blower , Fan , etc (gear and bearing system)



**Testing Details :**

PumpCheck™ 804	PumpCheck™ 894
ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้	ประกอบด้วยรายการตรวจวิเคราะห์ต่างๆดังนี้
<b>สภาพการสึกหรอ (เศษอนุภาคโลหะสึกหรอ)</b>	<b>สภาพการสึกหรอ (เศษอนุภาคโลหะสึกหรอ)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• อนุภาคโลหะซารุติสึกหรอแบบขนาดอนุภาคละเอียด-18 ชาติ, RDE-AES ,ASTM D6595 หรือ ICP-AES ,ASTM D5185</li> <li>• อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคหยาบ แบบ RFS 11 ชาติ ,ASTM D6595</li> <li>• Particle Quantifier Index (PQ Index) , ASTM D8184</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• อนุภาคโลหะซารุติสึกหรอแบบขนาดอนุภาคละเอียด-18 ชาติ, RDE-AES ,ASTM D6595 หรือ ICP-AES ,ASTM D5185</li> <li>• อนุภาคโลหะสึกหรอแบบขนาดอนุภาคหยาบ แบบ RFS 11 ชาติ ,ASTM D6595</li> <li>• Particle Quantifier Index (PQ Index) , ASTM D8184</li> </ul>
<b>สภาพของน้ำมันหล่อลื่น</b>	<b>สภาพของน้ำมันหล่อลื่น</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• สภาพของน้ำมันหล่อลื่น; oxidation , nitration , ASTM E2412M</li> <li>• ความหนืด ที่40<sup>0</sup> c or 100<sup>0</sup> c , ASTM D445</li> <li>• ค่าปริมาณ ความเป็นกรด ,ASTM D974</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• สภาพของน้ำมันหล่อลื่น; oxidation , nitration , ASTM E2412M</li> <li>• ความหนืด ที่40<sup>0</sup> c or 100<sup>0</sup> c , ASTM D445</li> <li>• ค่าปริมาณ ความเป็นกรด ,ASTM D974</li> </ul>
<b>สภาพของสิ่งสกปรก ปนเปื้อน</b>	<b>สภาพของสิ่งสกปรก ปนเปื้อน</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• สิ่งสกปรก ปนเปื้อนของน้ำมัน เช่น ฝุ่นผงและฝุ่นละออง</li> <li>• % ความชื้นและน้ำ โดยการทดสอบ , ASTM D6304</li> <li>• Wrong oil contamination</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• สิ่งสกปรก ปนเปื้อนของน้ำมัน เช่น ฝุ่นผงและฝุ่นละออง</li> <li>• % ความชื้นและน้ำ โดยการทดสอบ , ASTM D6304</li> <li>• Wrong oil contamination</li> <li>• Particle Count ( Oil Cleanliness) รายงานทั้ง NAS 1638 and ISO 4406</li> </ul>
• รายงานพร้อมกับการตีความหมาย	• รายงานพร้อมกับการตีความหมาย
จุดเด่นของเทคโนโลยีการทดสอบในแพ็คเกจ PumpCheck 804	จุดเด่นของเทคโนโลยีการทดสอบในแพ็คเกจ PumpCheck 894

\* การปนเปื้อนของน้ำมันอื่นๆ จะตรวจพบ ถ้ามีข้อมูลBaseLine

Note : แพ็คเกจการตรวจวิเคราะห์ที่แนะนำเป็นเพียงแค่มุมมอง แพคเกจที่เหมาะสมอาจขึ้นอยู่กับปัจจัยอื่นๆ เช่น การใช้งานจริงเป็นอย่างไร สิ่งแวดล้อมของการเดินเครื่องจักร  
ผลกระทบถ้าเครื่องจักรวิกฤต อายุเครื่องจักร และ อื่นๆ

**ปริมาณตัวอย่างน้ำมันที่ต้องการใช้ตรวจวิเคราะห์** : 100 ซี ซี

**ลักษณะและรูปแบบของรายงานการตรวจวิเคราะห์**

- รายงานที่อ่านและเข้าใจได้ง่าย
- ข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์ของสภาพการสึกหรอ สภาพสารหล่อลื่น และ สิ่งสกปรกปนเปื้อนต่างๆ
- แสดงค่าน้ำมันใหม่ และ/หรือ น้ำมันอ้างอิง สำหรับเปรียบเทียบ กับผลของน้ำมันที่ตรวจวิเคราะห์
- ตีความหมายผลการตรวจวิเคราะห์ และข้อเสนอแนะ มีทั้งรายงานภาษาอังกฤษ และ/หรือ ภาษาไทย
- แสดงสัญลักษณ์สีเตือนภัยของผลที่ผิดปกติ
- แสดงผลลัพธ์ของทั้งหมด ของตัวอย่างน้ำมันล่าสุดและผลลัพธ์ของตัวอย่างน้ำมันในอดีต
- มีการแสดงค่าเตือนภัย
- แสดงกราฟของค่าต่างๆ
- ส่งรายงาน PumpCheck Oil Analysis ได้หลายทางเลือก อิเทอร์เน็ต อีเมล และ แฟกซ์

**ระยะเวลาการตรวจวิเคราะห์**

โดยทั่วไปจะส่งรายงานได้ภายใน 4 วัน หลังจากห้องแล็บได้รับตัวอย่าง (สำหรับตัวอย่างน้ำมันที่ส่งครั้งแรกของเครื่องจักร อาจจะใช้เวลาประมาณ 4 วันทำการ หลังจากห้องแล็บได้รับตัวอย่าง)

**ตัวอย่างรายงานการตรวจวิเคราะห์ของ PumpCheck**

ดูตัวอย่างรายงานผลการตรวจวิเคราะห์จากเว็บไซต์ [www.focuslab.co.th](http://www.focuslab.co.th)  
หากมีข้อสงสัยประการใด หรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ บริษัท โฟกัสแล็บจำกัด